職業実践専門課程の基本情報について

学校名							/							
1		設置認可年	月日		校長名	所在地 〒134-0088								
	東京ヘルエホック 平成20年2月27日 渡邊昭 東 東 東 東 東 東 東 東 東 東 東 東 東 東 東 東 東 東 東							5-2-11 8-3393						
設置者名		設立認可年	月日	f	せ表者名 しんしん しんしん しんしん しんしん しんしん しんしん しんしん しん		所名	E地						
学校法人 滋慶	学園	昭和58年12月	123日	Ÿ	爭舟 邦彦		084 5戸川区東葛西6-16-2 電話) 03-5878-3311							
目 優れた製 的 る人材を			ったパテ	ティシエタ	アショコラティエ・	ブーランジェ・ヴ	アンドゥー	ーズとして	て、業界が求め					
分野		課程名		学和	4名	専門士		高	度専門士					
衛生	衛生	E専門課程		パティ	シエ科	平成23年文部 大臣告示第			_					
修業年限	昼夜	全課程の修了に必要 な総授業時数又は総 単位数	講	義	演習	実習	実	験	実技					
2 年	昼	1,830	69	90	150	990								
生徒総定員	Į.	生徒実員		専	 任教員数	兼任教員	数	糸						
252	人	223	人	,	7 人	22	人	2	9 人					
		4月8日~8月31 9月16日~3月31			成績評価	■成績表: ■成績評価の 各科目について 小テストの2要素	定期試	験、毎回	授業で実施の					
長期休み	■夏 콕 ■冬 콕	台:4月1日 \$:7月27日~8月 \$:12月21日~1, \$:3月3日~3月3 5:3月31日	月5日		卒業·進級 条件	き教科目について 教科科目の修了	めるところにより、学年ごとに修了いて試験を行い、合格者に対してい、合格者に対していてを認定する。また、学校長及ひよる卒業進級判定会議にて審査							
生徒指導	■長期	担任制: 欠席者への指導		材応	課外活動	■課外活動の ジャパンケーキ 	ショー等	参加	1					
就職等の状況	トテル、 並びにレ	考に占める就職者 :	の菓子 などの飲 100 皆の割合 94 葉者に関	て食業 % ;** ² %	主な資格・ 検定等	製菓衛生師 食品衛生責任者 A·F·T色彩能力 フードコーディス 商業ラッピングを サービス接遇検 おもてなしマスク	音 1検定3級 ネーター3 検定3級 i定3級							
中途退学の現状	■中途: 平 中途: 東団不過 中退 体験学	退学者 元成26年4月1日 成27年3月31日 退学の主な理由 適応、目的意識・ 防止のための取 習プログラム」を けするモチベーシ	8 在学者在学者 学習意行 は 組 軸として	名	223 名(215 名(など ログラムを入学前		日 日 フロー化	入学者を含む) 卒業者を含む) 一化することで額的意識と に問題発見解決力の強化						
ホームへ°ーシ゛ <u>h</u>	ttp://w	ww.seika.belle.a	c.jp/											

※1「大学・短期大学・高等専門学校及び専修学校卒業予定者の就職(内定)状況調査」の定義による。

- ①「就職率」については、就職希望者に占める就職者の割合をいい、調査時点における就職者数を就職希望者 で除したものとする。
- ②「就職率」における「就職者」とは、正規の職員(1年以上の非正規の職員として就職した者を含む)として最終 的に就職した者(企業等から採用通知などが出された者)をいう。
- ③「就職率」における「就職希望者」とは、卒業年度中に就職活動を行い、大学等卒業後速やかに就職することを希望する者をいい、卒業後の進路として「進学」「自営業」「家事手伝い」「留年」「資格取得」などを希望する者 は含まない。
- (「就職(内定)状況調査」における調査対象の抽出のための母集団となる学生等は、卒業年次に在籍している 学生等としている。ただし、卒業の見込みのない者、休学中の者、留学生、聴講生、科目等履修生、研究生及び 夜間部、医学科、歯学科、獣医学科、大学院、専攻科、別科の学生は除いている。)

※2「学校基本調査」の定義による。

全卒業者数のうち就職者総数の占める割合をいう。 「就職」とは給料、賃金、報酬その他経常的な収入を得る仕事に就くことをいう。自家・自営業に就いた者は含め るが、家事手伝い、臨時的な仕事に就いた者は就職者とはしない(就職したが就職先が不明の者は就職者とし て扱う。)

1. 教育課程の編成

(教育課程の編成における企業等との連携に関する基本方針)

本校の建学理念である「実学教育」「人間教育」「国際教育」の実現のために企業等と多様な連携を推進し、業界で求められる人材を「体験型学修」を通じて育成していく。

(教育課程編成委員会等の全委員の名簿)

平成27年4月1日現在

名 前	所 属
平田 豪成	学校法人 滋慶学園 常務理事
古島 昭博	学校法人 滋慶学園 評議員
渡邊 昭	東京ベルエポック製菓調理専門学校 学校長
小川 昭久	東京ベルエポック製菓調理専門学校 副校長
関口 崇之	東京ベルエポック製菓調理専門学校 事務局長
藤崎 隆行	東京ベルエポック製菓調理専門学校 教務部長
甲斐 浩典	東京ベルエポック製菓調理専門学校 FDC
岡本 和大	東京ベルエポック製菓調理専門学校 学科長
小沼 善裕	サンルートプラザ東京 ペストリーシェフ
竹内 浩	シェラトン・グランデ・トーキョー・ベイ・ホテル エグゼクティブシェフ
及川 太平	社団法人 日本洋菓子協会連合会 委員
横井 裕之	一般社団法人 日本フードアナリスト協会 理事長
坂本 実継	公益社団法人 全日本司厨士協会 城南地区 港支部 役員

(開催日時)

第1回 平成27年 6月22日 15:30~17:30

第2回 平成27年10月26日 15:30~17:30

2. 主な実習・演習等

(実習・演習等における企業等との連携に関する基本方針)

本校建学理念の1つである「実学教育」の実現のためにその分野を専門としている企業や業界団体などと連携し「体験型学習」を通じて 実践的な教育を行う。

4771.70.1711.01170		
科目名	科 目 概 要	連携企業等
色彩学	パティスリーやホテルなどの業界にて商品の色合いや配列、販売促進の ポップなどを構成できる基本的な色彩技術の基礎や知識を習得すること を目的とし、希望者は履修後にA・F・T色彩検定3級の取得を目指す。	色彩活用研究所サミュエル
ラッピング	パティスリーやホテルなどの業界にて焼き菓子やギフトなどをラッピング しお客様に提供できる基本的な包装技術の基礎や知識を習得すること を目的とし、履修後には商業ラッピング3級の取得を目指す。	商業ラッピング協会

3. 教員の研修等

(教員の研修等の基本方針)

教職員の授業内容・方法、クラス運営方法を改善し向上させるとともに、マネジメント能力を含む指導力の習得および専門技術や知識 を向上させるために定期的に実施する。

4. 学校関係者評価

(学校関係者評価委員会の全委員の名簿)

平成27年4月1日現在

名 前	所 属
君嶋 絵利香	モロゾフ株式会社(卒業生代表)
黒河内 さえみ	パティシエ科在校生保護者代表
与那覇 初美	調理師科在校生保護者代表
西野 幸雄	江戸川区 仲町町会 交通委員 委員長 (地域関係者)
森 章	拓殖大学紅陵高校 学校長 (高等学校関係者)
小沼 善裕	サンルートプラザ東京 ペストリーシェフ (業界関係者)
竹内 浩	シェラトン・グランデ・トーキョー・ベイ・ホテル エグゼクティブシェフ (業界関係者)

(学校関係者評価結果の公表方法)

URL:http://www.seika.belle.ac.jp/wp-content/uploads/about/jyouhou/h26/hyo_hyoka.pdf

5. 情報提供

(情報提供の方法)

<u>URL:http://www.seika.belle.ac.jp/about/jyouhou</u>

授業科目等の概要

(衛:	生専	門課	程 パティシエ科)平成27年度											
:	分類							授	業方	法	去 場所		斤 教		
必修	選択必修	自由選択	授業科目名	授業科目概要	配当年次・学期	授業時数	単位数	講		実験・実習・実技	校内	校外		兼任	企業等との連携
0				製菓衛生師に必要な法律、衛生法規、衛生行政につ いて学び国家試験に備える。	1 後	30	1	0			0			0	
0			社会	パティシエの社会的使命や和・洋菓子の製造要件、 生産状況と歴史を学ぶとともに、基礎的な経営の概 念、良い店舗作りや具体的な店舗運営のポイントを知 る。	1通	60	2	0			0			0	
0			公衆衛生学	公衆衛生の意義、現状、衛生統計、環境衛生の意義 や環境と健康、公害、疾病の概念、感染症への予防 と対策、生活習慣病について学習する。	1通	90	3	0			0			0	
0			食品学	食品の成分や分類を理解し、食品成分値を使えるようになる。また食品のもつエネルギーとその特質、食品の変質と防止法、生産と消費について学習する。	1通	60	2	0			0			0	
0			食品衛生学	食中毒の分類と原因・予防・保存、食品添加物の使用 基準、食品中の有害物質、衛生管理、保存と表示に ついて学習する。	1通	120	4	0			0			0	
0			食品衛生学実 習	食分野おける従事者としての自覚を持ち、実験を通し て食品衛生の基礎を身につける。	1 前	30	1			0	0			0	
0			栄養学	三大栄養素、水の働き、無機質・ビタミン、基礎食品、ホルモンの働き、消化・吸収、エネルギー必要量、基礎代謝、国民健康、栄養調査、食生活と疾病、栄養成分等について学ぶ。		60	2	0			0			0	
0			製菓理論	パティシエの原材料知識の修得 基本的生地、クリームの理論や技術を学ぶ。	1 通	150	5	0			0		0		
0				洋菓子の実習における基礎的作業を修得し、基礎的 技術を学び、応用に対応できる技術の向上をはかる。		240	8			0	0			0	0
		1	合計	22 科目						1,83	0単位	立時	間(61萬	単位)

卒業要件及び履修方法	授業期間等					
学則および施行細則に基づき学年ごとに修了すべき教科目について試験を行い、合格者に対して該当科目の修了を認定する。	1学年の学期区分	2期				
また、学校長及び学校長が指名した者より構成される卒業進級判定会議を開催し、審査のうえ判定する。	1学期の授業期間	15週				

(留意事項)

- 1 一の授業科目について、講義、演習、実験、実習又は実技のうち二以上の方法の併用により行う場合については、主たる方法について○を付し、その他の方法について△を付すこと。
- 2 企業等との連携については、実施要項の3(3)の要件に該当する授業科目について〇を付すこと。

授業科目等の概要

(衛:	生専	門課	程 パティシエ科)平成27年度											
	分類							授	業方	法	場	所	教	[員	
必修	選択必修	自由選択	授業科目名	授業科目概要	配当年次・学期	授業時数	単位数	講	演習	実験・実習・実技	校内	校 外		兼任	企業等との連携
0			製菓実習 I (製パン/ 和菓子)	製パン・和菓子の実習における基礎的作業を修得し、 基礎的技術を学び、応用に対応できる技術の向上を はかる。	1通	180	6			0	0			0	
0			製菓実習Ⅱ	創作菓子を製作するために必要な洋菓子の基本技術 からその応用に至るまでの過程を学ぶ。	2 前	90	3			0	0		0	0	
0			創作菓子実習	市場性のあるオリジナルの創作菓子を製作し、洋菓子の応用技術を学ぶ。	2 後	90	3			0	0			0	
0			製菓総合技術	細工菓子(マジパン細工、チョコレート細工、アメ細工) の基本技術を身につけ、オリジナル作品を制作する。	2 通	180	6			0	0			0	
0			店舗実習	店舗に並ぶ菓子が商品化されるまでのプロセスを学ぶ。また、カフェ(ドリンク)についても身につける。	2 通	180	6			0	0		0	0	
0			就職講座	就職活動の一連の流れ、面接、指導、必要書類の書き方などを学び、就職活動をスムーズに行える力を身につける。	2 通	60	2	0			0		0		
0			パティシエ フランス語	授業習ったレシピ、パティシエ用語や食材に関するフランス語を学ぶ。	2 前	30	1	0			0			0	
0			デッサンと 造形	対象物をよく観察し正確に形を描写することを目的とし、創作に必要な基本形の捉え方と描き方などを中心にデッサンする力を基礎から修得する。	2 前	30	1		0		0			0	
0			色彩学	色彩に関する基本的な知識を理解するとともに、実践 の現場において目的に合った色選びができるようにな る。	2 前	30	1		0		0			0	0
		1	合計	22 科目						1,83	0単位	立時	間(61È	単位)

卒業要件及び履修方法	授業期間等	等
学則および施行細則に基づき学年ごとに修了すべき教科目について試験を行い、合格者に対して該当科目の修了を認定する。	1学年の学期区分	2期
また、学校長及び学校長が指名した者より構成される卒業進級判定会議を開催し、審査のうえ判定する。	1学期の授業期間	15週

(留意事項)

- 1 一の授業科目について、講義、演習、実験、実習又は実技のうち二以上の方法の併用により行う場合については、主たる方法について○を付し、その他の方法について△を付すこと。
- 2 企業等との連携については、実施要項の3(3)の要件に該当する授業科目について〇を付すこと。

授業科目等の概要

(衛生	生専	門課	程 パティシエ科)平成27年度											
	分類							授	授業方		場所		教員		
必修	選択必修	自由選択	授業科目名	授業科目概要	配当年次・学期	授業時数	単位数	講		実験・実習・実技	校内				企業等との連携
0			サービス接遇	顧客満足とはなにか?何によって心地よさを感じるのかをグループセッションを通して突き詰めていく。	2 前	30	1		0		0			0	
0			ラッピング	包装技術の基礎技術と知識を修得する。	2 後	30	1		0		0			0	0
0			情報技術	パソコンの基本的知識と操作を身につけ、一般的なソフトを使用できる能力を養う。	2 後	30	1		0		0			0	
0			資格試験対策	国家資格取得に向け、指定科目の振り返り教育を行い、知識を深める。	2 前	30	1	0			0			0	
			슬 計	22 科目						1,83	0単位	立時	間(61 <u>ä</u>	单位)

卒業要件及び履修方法	授業期間等	等
学則および施行細則に基づき学年ごとに修了すべき教科目について試験を行い、合格者に対して該当科目の修了を認定する。	1学年の学期区分	2期
また、学校長及び学校長が指名した者より構成される卒業進級判定会議を開催し、審査のうえ判定する。	1学期の授業期間	15週

(留意事項)

- 1 一の授業科目について、講義、演習、実験、実習又は実技のうち二以上の方法の併用により行う場合については、主たる方法について○を付し、その他の方法について△を付すこと。
- 2 企業等との連携については、実施要項の3(3)の要件に該当する授業科目について〇を付すこと。